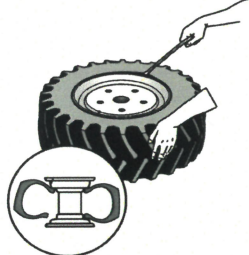
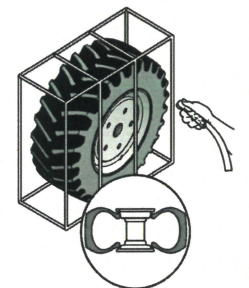
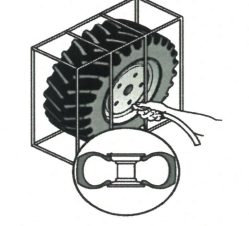
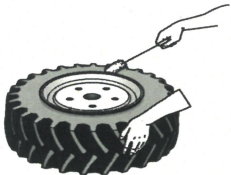
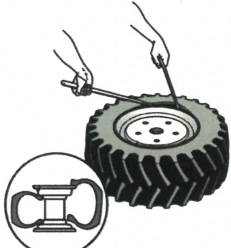
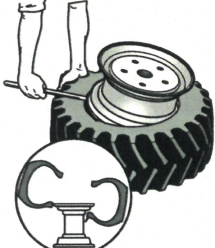


WYTYCZNE DOTYCZĄCE MONTAŻU, DEMONTAŻU I POMPOWANIA OPON ROLNICZYCH

MONTAŻ

Rysunek A 	CZYNNOŚĆ „A” Nasmarować pastą montażową do opon zarówno stopki opony, jak i kołnierz ochronny felgi (tzw. hump). Ułożyć oponę w taki sposób, aby najpierw na feldze znalazła się część stopki znajdująca się naprzeciw wentyla (180 stopni).
Rysunek B 	CZYNNOŚĆ „B” Używając łyżki do opon lub montażownicy podwierać dolną stopkę opony i zakładać ją na rant felgi. Rozpocząć po stronie przeciwnej do zaworu. Kontynuować podwajanie dolnej stopki i zakładać ją na rant felgi posuwając się w stronę zaworu. Używaj właściwych felg do opon (średnica osadzenia na feldze musi odpowiadać średnicy osadzenia opony). NIGDY nie należy używać felg, które są wygięte, przeżarte rdzą, popękane lub zniszczone.
Rysunek C 	CZYNNOŚĆ „C” Ułożyć oponę w taki sposób, aby obie stopki w części znajdującej się naprzeciw wentyla (180 stopni) znajdowały się na kole. Używając łyżki do opon lub montażownicy podwierać górną stopkę opony i zakładać ją na rant felgi w stronę zaworu. Kontynuować podwajanie stopki i zakładanie jej na rant felgi w stronę zaworu. Zakończyć podwajanie górnej stopki i zakładanie jej na rant felgi przy zaworze.
Rysunek D 	CZYNNOŚĆ „D” Przed napompowaniem wycentrować oponę na kole. Założyć na wentyl zacisk do pompowania. Włożyć koło do klatki bezpieczeństwa (kosz). Napompować oponę założoną na koło do wymaganego ciśnienia.
Rysunek E 	CZYNNOŚĆ „E” Napompować oponę w taki sposób, aby stopki opony dopasowały się do felgi. W celu dopasowania stopek nie pompować powyżej ciśnienia 0,25 MPa. Jeżeli stopki nie dopasują się przy ciśnieniu 0,25 MPa., zmienić ułożenie opony na feldze i ponownie nasmarować. Powtórzyć procedurę pompowania. Nastawić na odpowiednie ciśnienie pompowania. Nie należy przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia użytkowego dla opony.

DEMONTAŻ

Rysunek F 	CZYNNOŚĆ „F” Całkowicie spuścić powietrze z opony. Źródła otwartego ognia trzymać z dala od strumienia powietrza wydostającego się z opony (nie palić, nie używać otwartych płomieni). Nasmarować łyżkę do podważania pastą montażową do opon.
Rysunek G 	CZYNNOŚĆ „G” Wycisnąć stopkę z rantu felgi w kole za pomocą „zbijaka” do odbijania stoppek. Dokładnie nasmarować obie stopki opony oraz rant felgi.
Rysunek H 	CZYNNOŚĆ „H” Ułożyć stopki w kole pod kątem 180 stopni od zaworu. Łyżkę do opon lub montażownicę ustawić przy zaworze. Posuwając się krótkimi odcinkami, podważać górną stopkę opony i zdejmować ją z kołnierza felgi.
Rysunek I 	CZYNNOŚĆ „I” Posuwając się krótkimi odcinkami, podważać dolny kołnierz felgi zdejmować ją z koła zaczynając od strony zaworu. Zakończyć zdejmowanie stopki naprzeciw zaworu.

INFORMACJE OGÓLNE

1. Należy używać odpowiedniego sprzętu i właściwych narzędzi.
2. Wszystkie elementy muszą być czyste i suche.
3. Jeżeli ma być użyta dętka, w nowej oponie należy używać wyłącznie nowej dętki. Należy zwrócić uwagę, ażeby dętka równomiernie ułożyła się w oponie, ażeby nie „wsunęła” się pod krawędź stopki opony, zaleca się dwukrotne pompowanie.
4. Stopki opony, kołnierz ochrony felgi należy smarować odpowiednią pastą monterską do opon. Nigdy nie należy używać smarów ropopochodnych lub silikonowych.
5. Oponę należy montować łyżką do podważania umieszczoną pod kątem 90 stopni względem zaworu.
6. Przy pompowaniu powietrza nie należy przekraczać maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia użytkowego opony.
7. Sprawdzaj ciśnienie użytkowania przynajmniej 1 raz na miesiąc.

UWAGA:

Firma Kabat Tyre nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub straty wynikające z niewłaściwego montażu i błędów, jakie mogą się zdarzyć w czynnościach montażowych i demontażowych opony.

25.06.2026

Dyrektor ds. jakości i systemów zarządzania

Maciej Niespodziński